



КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КЛТ

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



ДЛЯ УШМ

СЕРИЯ EVEREST

ПРЕМИАЛЬНЫЙ КОМПАУНД НА БАЗЕ КЕРАМИЧЕСКОГО АБРАЗИВА. СОХРАНЯЕТ ОСТРОТУ РЕЖУЩИХ КРОМОК АБРАЗИВА ДО ПОЛНОГО ИЗНОСА. НЕ ПЕРЕГРЕВАЕТСЯ ДАЖЕ ПРИ СИЛЬНОМ ПРИЖИМЕ, ОБЛАДАЕТ ЭФФЕКТОМ САМОЗАТАЧИВАНИЯ.

ПРОЧНОЕ СТЕКЛО-ВОЛОКОННОЕ ОСНОВАНИЕ

ДВОЙНОЕ МЕТАЛ. КОЛЬЦО



ПРЕМИАЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ АБРАЗИВ

EVEREST 27 125 X 22,2 MM P40-120
EVEREST 29 125 X 22,2 MM P40-120

АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ

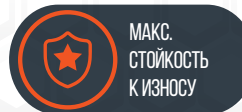
ИНОВАЦИОННЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ АБРАЗИВ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

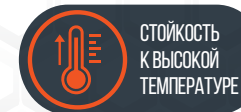
НЕРЖАВЕЙКА, ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ, ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ

ВИДЫ ОБРАБОТКИ

ЗАЧИСТКА И ШЛИФОВКА СТАЛ. ЗАГОТОВОК, СНЯТИЕ УСИЛЕНИЯ СВАРНОГО ШВА, СЪЕМ МЕТАЛЛА, УДАЛЕНИЕ ОКАЛИНЫ, ЗАУСЕНЦЕВ



МАКС. СТОЙКОСТЬ К ИЗНОСУ



СТОЙКОСТЬ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ



САМОЗАТАЧ. АБРАЗИВ

НАЗВАНИЕ / АРТИКУЛ / ТИП		ЗЕРНИСТОСТЬ FERA	ЗЕРНИСТОСТЬ ГОСТ	МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, ОБ/МИН	НАРУЖНИЙ ДИАМЕТР, ММ	ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	КОЛ-ВО ЛЕПЕСТКОВ	КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ
FTL EVEREST 27 125 X 22,2 MM P40 / 8683	СТАНДАРТНЫЙ ПРОФИЛЬ 27	40	-	12200	125	22,2	80	5
FTL EVEREST 27 125 X 22,2 MM P60 / 8684		60	25					
FTL EVEREST 27 125 X 22,2 MM P80 / 8685		80	16					
FTL EVEREST 27 125 X 22,2 MM P100 / 8686		100	12					
FTL EVEREST 27 125 X 22,2 MM P120 / 8687		120	10					
FTL EVEREST 29 125 X 22,2 MM P40 / 8688	АГРЕССИВНЫЙ ПРОФИЛЬ T29	40	-	12200	125	22,2	80	5
FTL EVEREST 29 125 X 22,2 MM P60 / 8689		60	25					
FTL EVEREST 29 125 X 22,2 MM P80 / 8690		80	16					
FTL EVEREST 29 125 X 22,2 MM P100 / 8691		100	12					
FTL EVEREST 29 125 X 22,2 MM P120 / 8692		120	10					



для УШМ

СЕРИЯ EVEREST



1 ТЕХНОЛОГИИ



ПРЕМИАЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ АБРАЗИВ

максимально длительный срок службы круга



САМОЗАТАЧИВАЮЩИЙСЯ АБРАЗИВ

максимальная режущая способность абразива вплоть до полного износа



МАШИННАЯ СБОРКА

исключает ошибки при наклеивании лепестков на основание

2 ЭФФЕКТИВНОСТЬ



УВЕЛИЧЕННАЯ СТОЙКОСТЬ К НАГРУЗКАМ

возможность сильного прижима к заготовке для эффективной работы



ЭФФЕКТИВНЫЙ ТЕПЛОТВОД

позволяет проводить агрессивный съём материала с заготовки при сильном прижиге во время работы



БЕЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

отсутствие побегов, посинений, следов окислов

3 БЕЗОПАСНОСТЬ



ФИБЕРГЛАСС

прочное стекловолоконное основание диска



ДВОЙНОЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ КОЛЬЦО

плотная посадка на фланце УШМ без биений



ДВОЙНАЯ ВЛАГОЗАЩИТНАЯ УПАКОВКА

гарантированная защита от влаги и сохранение свойств абразива диска

ЗЁРНА КЕРАМИКИ СОСТОЯТ ИЗ ЕЩЁ БОЛЕЕ МНОГОЧИСЛЕННЫХ И МЕЛКИХ КРИСТАЛЛОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ОКСИДОМ ЦИРКОНИЯ, ЧТО ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЯРКО ВЫРАЖЕННЫЙ **ЭФФЕКТ САМОЗАТАЧИВАНИЯ**. В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ И СКАЛЫВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ ЗЁРНА **ПОСТОЯННО СОХРАНЯЮТ ОСТРУЮ РЕЖУЩУЮ КРОМКУ**, А ОТЛИЧНАЯ ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ КЕРАМИКИ ПРЕДОТВРАЩАЕТ ПЕРЕГРЕВ, ЧТО ТАКЖЕ **УВЕЛИЧИВАЕТ ВРЕМЯ РАБОТЫ** АБРАЗИВА. ПО НЕКОТОРЫМ ИССЛЕДОВАНИЯМ, КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО РАБОТАЕТ **В 2 РАЗА АГРЕССИВНЕЕ**, И **В 10 РАЗ** ДОЛЬШЕ, ЧЕМ ОКСИД АЛЮМИНИЯ.

